





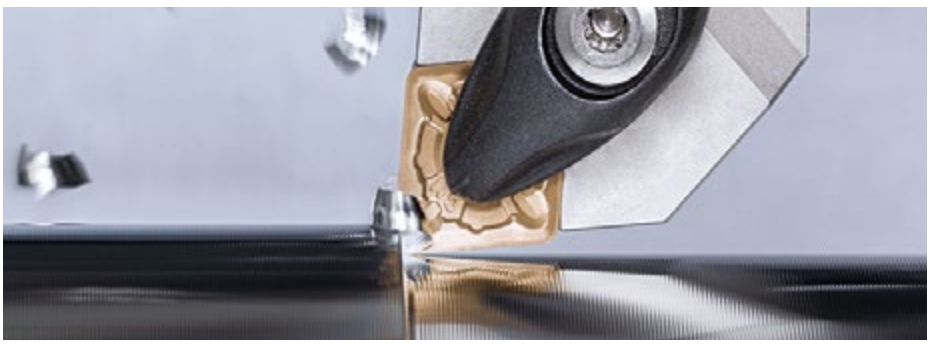
Tungaloy
Members IMC Group
NTK
Cutting Tools

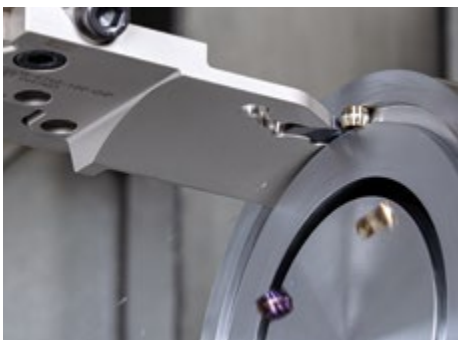
PROMOTION

Promotion für Endkunden / Verbraucher, gültig vom 2. Juni bis zum 31. Oktober 2026

2. Halbjahr
2026







promotion.tungaloy-ntk.de

CERMET-SORTEN FÜR **DAS SCHLICHTDREHEN VON STAHL**

Cermet-Sorten mit bemerkenswert stabiler Standzeit dank ihrer außergewöhnlichen Bruchfestigkeit

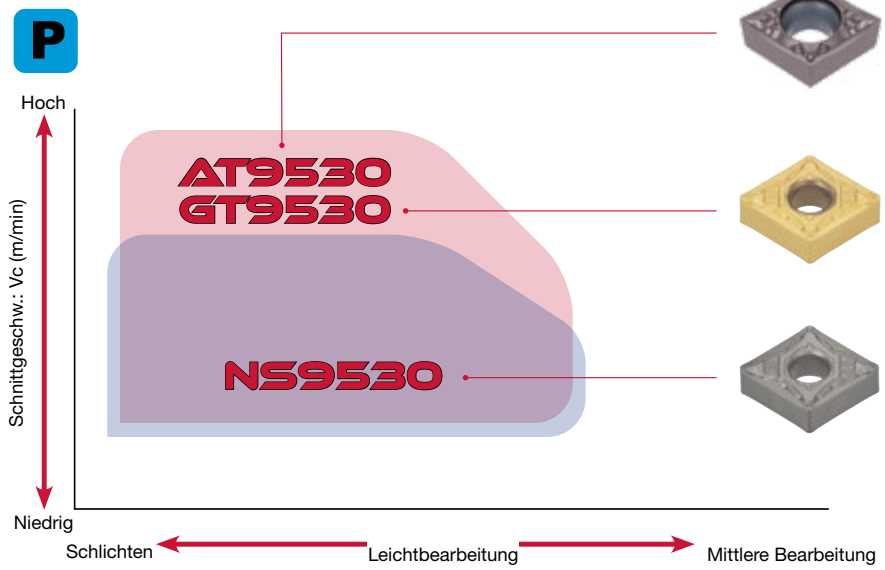
BEIM KAUF VON:
30 Wendeschneidplatten

UNSER ANGEBOT:

KOSTENLOS DAZU:
10 korrespondierende WSP

10 WSP kostenlos!

WSP:
ISO-Typ



AT9530
Beschichtete Cermet-Sorte mit hervorragender Verschleißfestigkeit, ideal für das Hochgeschwindigkeits-Schlichten und die Bearbeitung von legiertem Stahl.

GT9530
Beschichtete Cermet-Sorte mit hervorragender Performance, die sich durch außergewöhnliche Verschleißfestigkeit beim Schlichten von Stählen auszeichnet.

NS9530
Vielseitige Cermet-Sorte mit exzellenter Bruch- und Verschleißfestigkeit. Sie gewährleistet lange Standzeiten und hervorragende Oberflächengüte von der mittleren Bearbeitung bis zum Schlichten von Stahl.



WIRTSCHAFTLICHE, DOPPELSEITIG POSITIVE WENDESCHNEIDPLATTE

Innovative Geometrie und Plattensitz für Stabilität und hohe Performance

BEIM KAUF VON:
20 Wendeschneidplatten

UNSER ANGEBOT:

ZUSÄTZL. RABATT AUF:
1 zugehörenden Halter

+50% Rabatt

WSP (Sorten: SH725, AH725, AH8015, T9200, GT9530, NS9530, KS05F):
WXGU
DXGU
DXMU
VXGU
CXMU

Werkzeughalter:
JPD/V/W
JS**
JSD**
JSV**
JSW**
A**-SCL**
A**-SDX**
A**-SDZ**
A**-SWL**





ISO-ECOTURN – WSP IN KLEINER AUSFÜHRUNG FÜR EINEN WIRTSCHAFTLICHEN VORTEIL

ISO-EcoTurn WSP entsprechen der Standarddicke sowie den bewährten Spanbrechergeometrien. Sie bieten eine vergleichbare Zerspanungsleistung mit zuverlässiger Spankontrolle bei einer Schnitttiefe von bis zu 3 mm.

BEIM KAUF VON:
30 Wendeschneidplatten

UNSER ANGEBOT:

KOSTENLOS DAZU:
10 korrespondierende WSP

10 WSP kostenlos!

WSP (Sorten: AH120, AH62 00, AH8015, AT9530, GT9530, NS9530, T5115, T515, T6200, T9200):
ISO-Typ





MULTIFUNKTIONALES WERKZEUG FÜR MEHR PRODUKTIVITÄT

Ein einziges TungBoreMini-Werkzeug bewältigt mehrere Bearbeitungsschritte, wie das Innen-Stechdrehen nach dem Bohren, ohne Werkzeugwechsel.

BEIM KAUF VON:
10 Wendeschneidplatten

UNSER ANGEBOT:

ZUSÄTZL. RABATT AUF:
1 zugehörenden Halter

+50% Rabatt

WSP (Sorte: AH725):
XCMT-PS
XOMU-PS

Werkzeughalter:
TBM

TBM
Halter zum Bohren und Drehen
DMIN = 8–25 mm

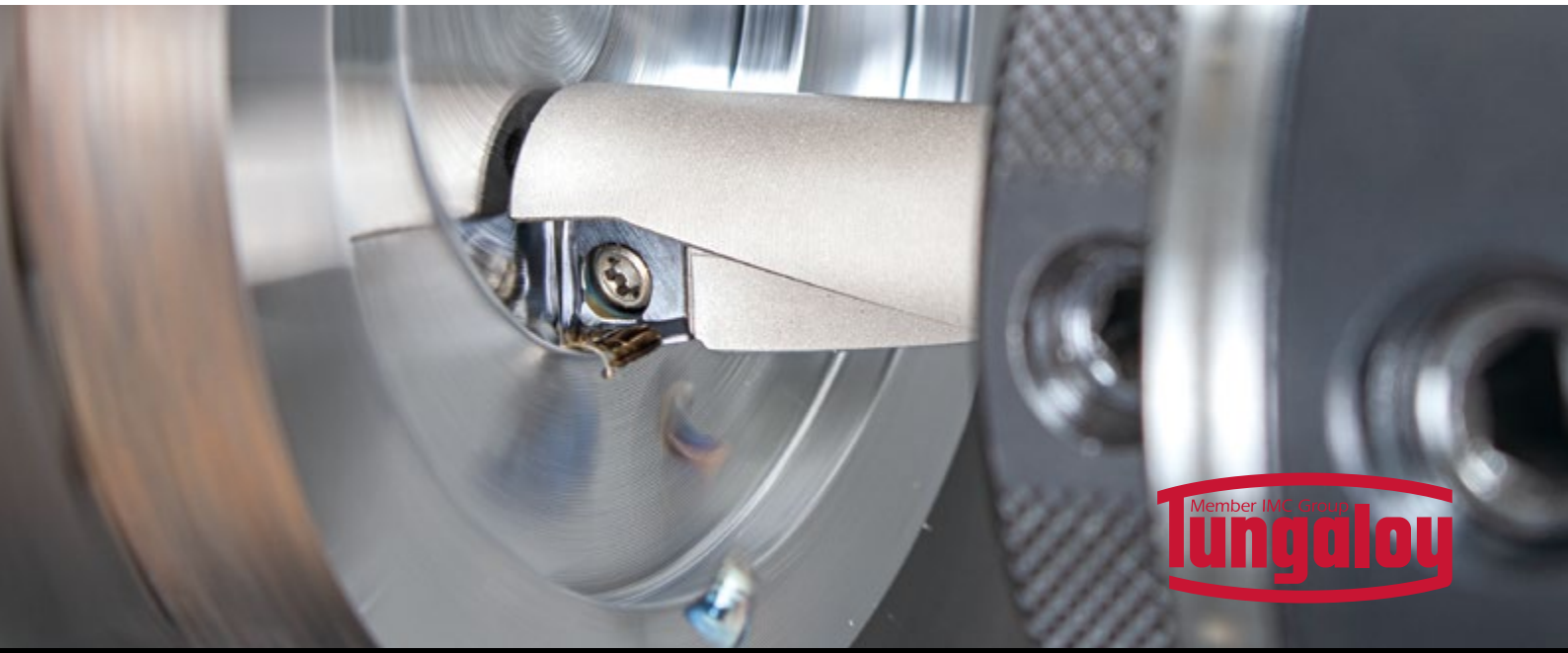




XOMU-PS
Doppelseitiger WSP mit 2 Schneidkanten
Werkzeughalter für
DMIN = 10–25 mm



XCMT-PS
Einseitiger WSP mit 2 Schneidkanten
Werkzeughalter für
DMIN = 8 mm



HERVORRAGENDE STABILITÄT UND PRODUKTIVITÄT BEIM TIEFEN PLANSTECHEN

Neu gestaltetes Plattenprofil gewährleistet ungehinderten Spanfluss und zuverlässige Spankontrolle.

BEIM KAUF VON:
20 Wendeschneidplatten
UNSER ANGEBOT:
KOSTENLOS DAZU:
1 Schwert, Halter oder Adapter

WERKZEUG kostenlos!

BEIM KAUF VON:
20 Wendeschneidplatten
UNSER ANGEBOT:
ZUSÄTZL. RABATT AUF:
1 CHP Schwert oder Halter

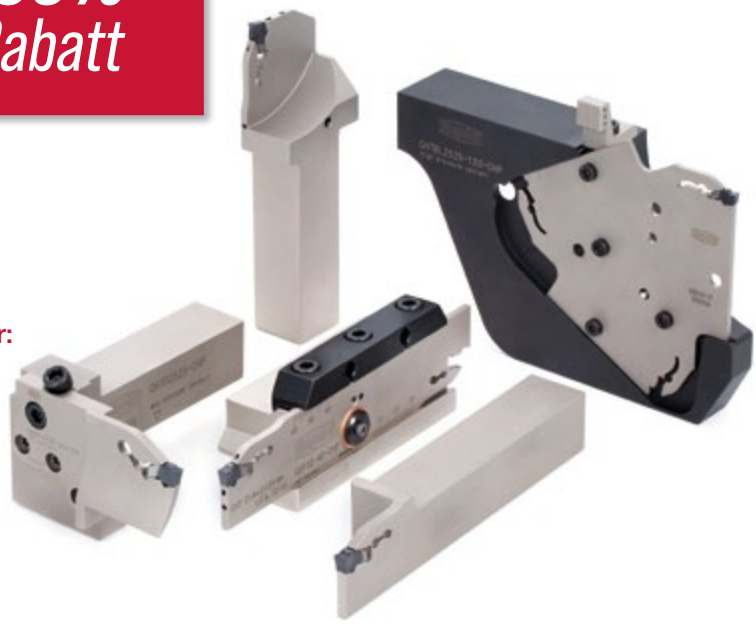
+50% Rabatt

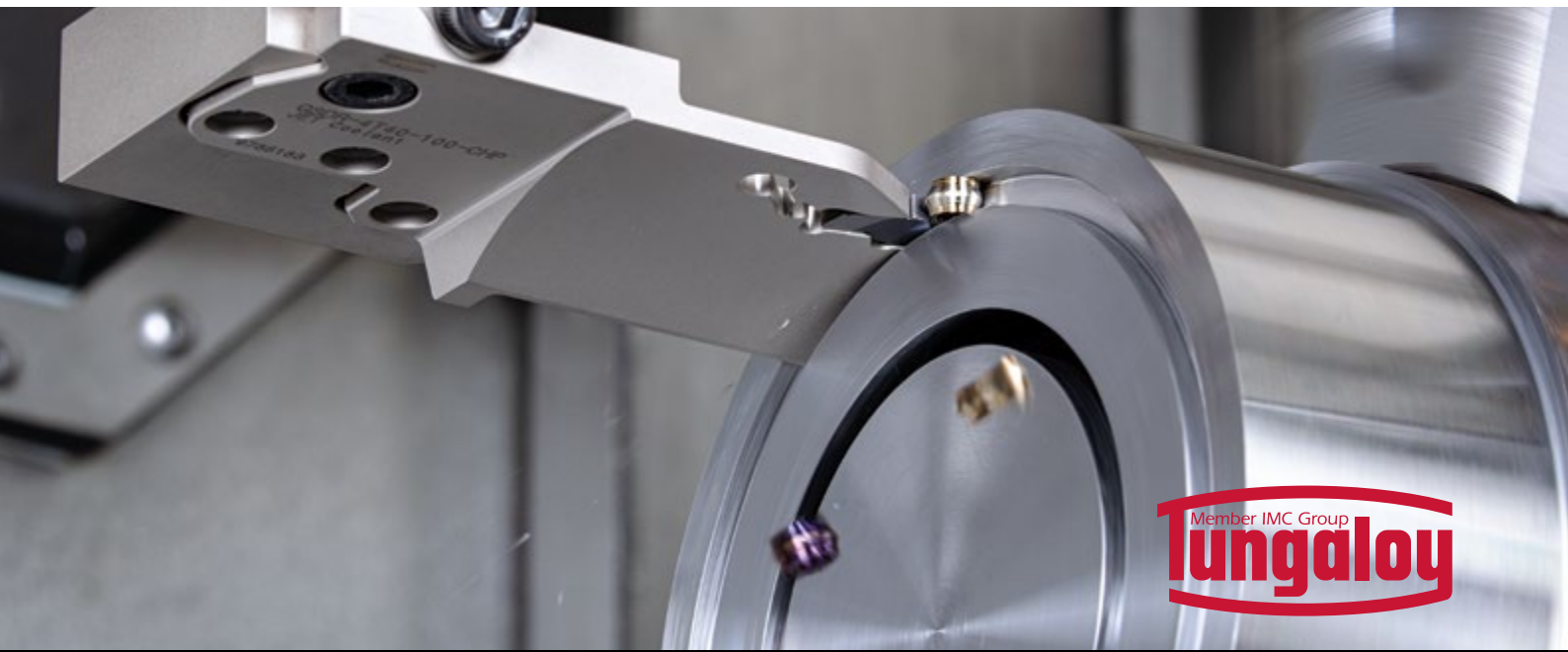


WSP (Sorten: AH7025, AH6235):
QGM, QGS und **QTX**
CW = 2, 3, 4, 5, 6 und 8 mm,
Max. Stechtiefe zum Planstechen
CDX = 42 mm

Adapter:
QSDR/L-CHP...
Planstechadapter
(für CW = 3, 4, 5
CDX = 26–42 mm)

Werkzeughalter für Adapter:
QHSR/L-CHP
QHTR/L-CHP
QSER-KWK
QSER/L
QSG
QSP
QSP-CHP





KLEINE DOPPELSEITIGE STECHPLATTEN FÜR DIE INNENBEARBEITUNG

Die optimierte Schraubenplatzierung erhöht die Spannkraft sowie Vibrationsfestigkeit, während größere Plattensitze die Spanabfuhr verbessern.

BEIM KAUF VON:
10 Wendeschneidplatten

UNSER ANGEBOT:
ZUSÄTZL. RABATT AUF:
1 zugehörenden Halter

+50% Rabatt



CTIR**S

WSP (Sorten: AH7025, AH725):
DGS*S
DTR*S
STV*S

Werkzeughalter:
CTIR**S



DGS*S
Geringere Schnittkraft und hervorragende Schärfe
CW = 2–3 mm



DTR*S
Vollradius-Ausführung
CW = 2–3 mm



STV*S
Für Kopieranwendungen



KOMPLETTE LÖSUNG FÜR DAS SCHULTERFRÄSEN MIT HERAUSRAGENDER LEISTUNG UND KOSTENEFFIZIENTEN WSP

Wirtschaftlicher Schulterfräser mit 3-schneidigen WSP, erhältlich in einer großen Auswahl an Größen, Sorten und Durchmessern

BEIM KAUF VON:
10 WSP (pro Plattensitz, bis max. 50 WSP)

UNSER ANGEBOT:

KOSTENLOS DAZU:
1 Fräser

WERKZEUG kostenlos!



WSP (Sorte: AH8015, AH3225, AH120):
TOMT04-MM

Fräskörper:
Schaft:
EPA04
DC = ø8 – ø25 mm



TOMT04
APMX = 3,5



ADDFEED

TUNGALOY ADDFORCE MILL ACCELERATED MILLING

ULTIMATIVE HOCHVORSCHUB-FRÄSER-SERIE
FÜR MAXIMALE PRODUKTIVITÄT

Hochvorschubfräser mit kleinen Durchmessern für ein erweitertes Anwendungsspektrum – jetzt **mit Fräskörpern ab ø8 mm.**

BEIM KAUF VON:
10 WSP (pro Plattensitz, bis max. 50 WSP)

UNSER ANGEBOT:

KOSTENLOS DAZU:
1 Fräser

WERKZEUG kostenlos!

WSP (Sorten: AH3225, AH130, AH8015):

LNMU02-MM

Fräskörper:

Schaft:
EXN02R... (Kurze Ausführung)
EXN02RL** (Lange Ausführung)
DCX = ø8 – ø25 mm

Modular:
HXN02-MM (TungFlex-Anschluss)
HXN02-MS (TungMeister-Anschluss)
DCX = ø8 – ø16 mm



LNMU02-MM
Doppelseitige,
4-schneidige Platte
APMX = 0,5 mm



Member IMC Group Tungaloy

VIELSEITIGER SCHULTERFRÄSER MIT **EINZIGARTIGEM V-FÖRMIGEM WENDEPLATTENSITZ** FÜR MAXIMALE PRODUKTIVITÄT

Unübertroffene Stabilität bei allen Werkstoffen dank innovativem Klemmsystem

BEIM KAUF VON:
10 WSP (pro Plattensitz, bis max. 50 WSP)

UNSER ANGEBOT:

KOSTENLOS DAZU:
1 Fräser

WERKZEUG kostenlos!



WSP (Sorten: AH3225, AH3135, AH120, AH130, KS05F und DS2005):

AVMT04-MM
AVGT06-MJ/-AJ

Fräskörper:

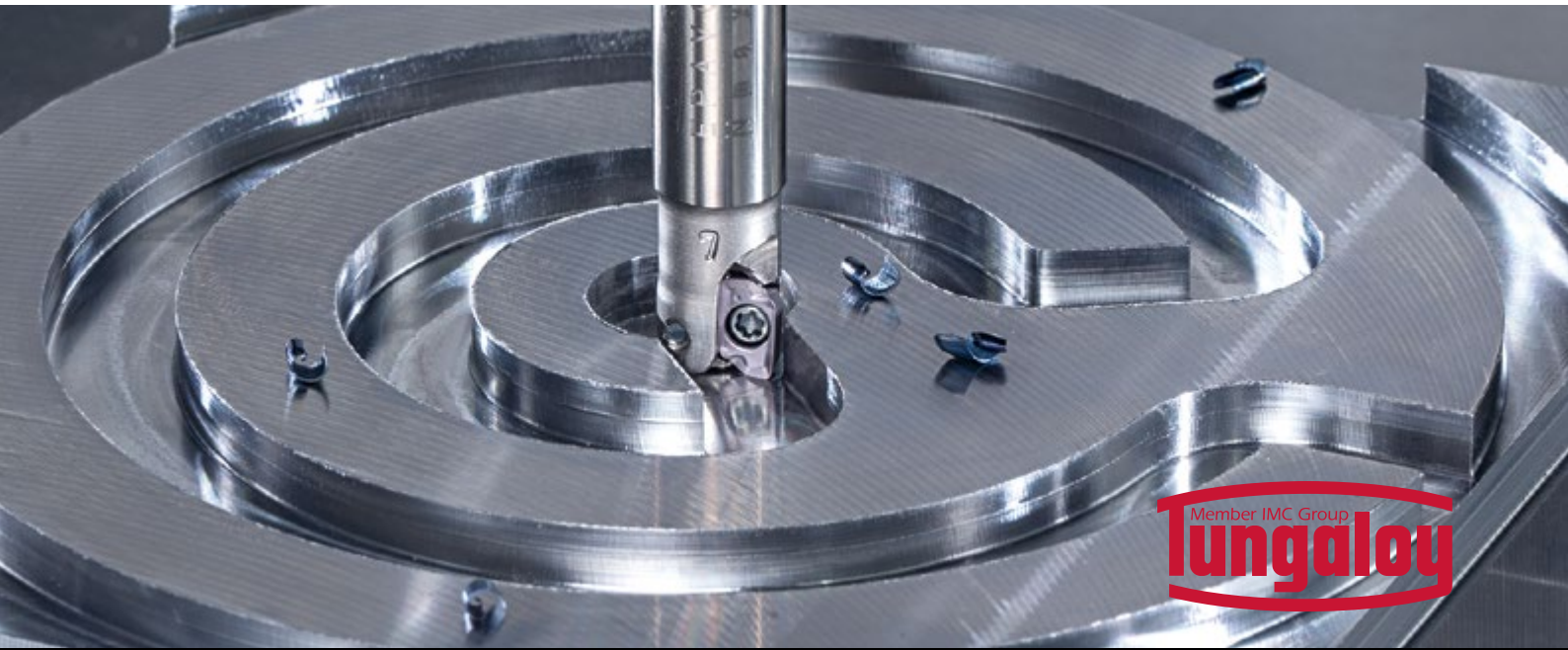
Schaft:
EPAV04
DC = ø6 – ø16 mm
EPAV06
DC = ø8 – ø32 mm

Aufsteckfräser:
TPAV06
DC = ø40 mm

Modular:
HPAV06-M (TungFlex-Anschluss)
DC = ø10 – ø16 mm
HPAV06-S (TungMeister-Anschluss)
DC = ø10 – ø16 mm

AVMT04
APMX:
4 mm

AVGT06
APMX:
6,5 mm



HOCHPRODUKTIVER UND WIRTSCHAFTLICHER SCHULTERFRÄSER

Wirtschaftlicher Schulterfräser mit innovativer 6-Schneiden-Geometrie für maximale Leistung bei verschiedenen Anwendungen

BEIM KAUF VON:
10 WSP (pro Plattensitz, bis max. 50 WSP)

UNSER ANGEBOT:

KOSTENLOS DAZU:
1 Fräser

WERKZEUG kostenlos!



WSP (Sorten: AH3225, AH3135 und AH120):

TNMU07-MJ

Fräskörper:

Aufsteckfräser:
TPTN07
DCX = ø40 – ø50 mm

Schaft:
EPTN07
DCX = ø18 – ø32 mm



TNMU07-MJ
mit integrierter Wiper-Schneide
APMX = 6,5 mm



MEHR ALS 13.000 MÖGLICHE KOMBINATIONEN

Die einfache und präzise Verbindung sorgt für reduzierte Werkzeugwechselzeiten und hohe Wiederholgenauigkeit beim Kopfwechsel.

BEIM KAUF VON:
6 Wechselköpfen

UNSER ANGEBOT:

KOSTENLOS DAZU:
1 Stahlhalter (bis max. ø20mm)

WERKZEUG kostenlos!

Köpfe (Sorten: AH715, AH725, AH750, GH730, KS15F):
Vierkantköpfe: **VEH, VEE, VED**
Multifunktion: **VVFH**
Planfräsen: **VFM**
Hochvorschub: **VFX**
Ball: **VBB, VBD, VBE**
Radius: **VRB, VRC, VRD**
Barrel: **VBO**
Bull Nose: **VBN**
Linse: **VBL**
Anfasen: **VCA, VCW, VCR**
Anfasen und Zentrieren: **VCP, VDS**
Zentrierbohrer: **VDP**
Senkbohrung: **VGC**
Schlitzen: **VST, VTB**
Gewinden: **VMT, VTR**

Schäfte:
Zylindrische Ausführung mit verjüngtem Hals: **Stahl**
Zylindrische Ausführung mit T-Nut: **Stahl**
Konische Ausführung: **Stahl**
Hochstarre Ausführung: **Stahl**
ER-Spannzangen-Ausführung: **Stahl**







WECHSELKOPF-BOHRSYSTEM **FÜR HERVORRAGENDE BOHRLEISTUNG UND LANGE STANDZEIT**

Schneller Bohrkopfwechsel für reduzierte Maschinenstillstandszeiten.
Werkzeugbestand und Verwaltungskosten werden deutlich reduziert, da kein Nachschleifen erforderlich ist.

BEIM KAUF VON:
4 Bohrköpfen
UNSER ANGEBOT:
KOSTENLOS DAZU:
1 Bohrkörper (bis zu 3xD)

WERKZEUG kostenlos!

BEIM KAUF VON:
6 Bohrköpfen
UNSER ANGEBOT:
KOSTENLOS DAZU:
1 Bohrkörper (bis zu 5xD)

WERKZEUG kostenlos!

BEIM KAUF VON:
8 Bohrköpfen
UNSER ANGEBOT:
KOSTENLOS DAZU:
1 Bohrkörper (bis zu 8xD)

WERKZEUG kostenlos!

Begrenzt auf Kopfdurchmesser bis ø25 mm und eine Bohrtiefe bis 8xD



BOHRKOPF-AUSWAHL **Sorten: AH725, AH9130, KS15F**



DMP

Bohrdurchmesser:
ø6 – ø25 mm
Universell einsetzbarer Bohrkopf – ideal für verschiedenste Bohranwendungen



DMC

Bohrdurchmesser:
ø6 – ø25 mm
Hochpräziser Bohrkopf mit doppelter Führungsfase und selbstzentrierender Schneide



DMF

Bohrdurchmesser:
ø6 – ø25 mm
180° Schneiden für Planbohrungen und ebene Bohrungsböden



DMH

Bohrdurchmesser:
ø6 – ø25 mm
Universeller Bohrkopf mit optimierter Schneidegeometrie



DMN

Bohrdurchmesser:
ø6,8 – ø19,5 mm*
Bohrkopf mit scharfer Schneide für Nichteisenmetalle



DMM

Bohrdurchmesser:
ø10 – ø19,9 mm*
Allzweck-Bohrkopf für rostfreie Materialien

BOHRKÖRPER-AUSWAHL

TID-F (1,5xD, 3xD, 5xD, 8xD)
TID-R (2xD, 3,5xD, 6xD, 8xD)
TIDC (3xD, 5xD)



TIDC

Bohrdurchmesser:
ø7,5 – ø19,9 mm
3xD und 5xD



TID-F

Bohrdurchmesser:
ø6 – ø25 mm
1,5xD, 3xD, 5xD, 8xD



TID-R / TID-R-E

Bohrdurchmesser:
ø6 – ø19,9 mm
2xD, 3,5xD, 6xD, 8xD

*Die tatsächlich verfügbaren Größen sind innerhalb des angegebenen Bereichs begrenzt.

ENTWICKELT FÜR DIE PRÄZISIONSBEARBEITUNG VON KLEINTEILEN

Hochpräzise DCGT07-Wendeschneidplatten für die Kleinteilebearbeitung – mit stabiler Spankontrolle, scharfer Schneidleistung und hervorragender Oberflächengüte.

BEIM KAUF VON:
30 Wendeschneidplatten

UNSER ANGEBOT:

KOSTENLOS DAZU:
10 korrespondierende WSP

10 WSP kostenlos!

WSP: DCGT07

Sorten:
TM4 / DM4 / DT4 / ST4 / VM1 / ZM3 und QM3

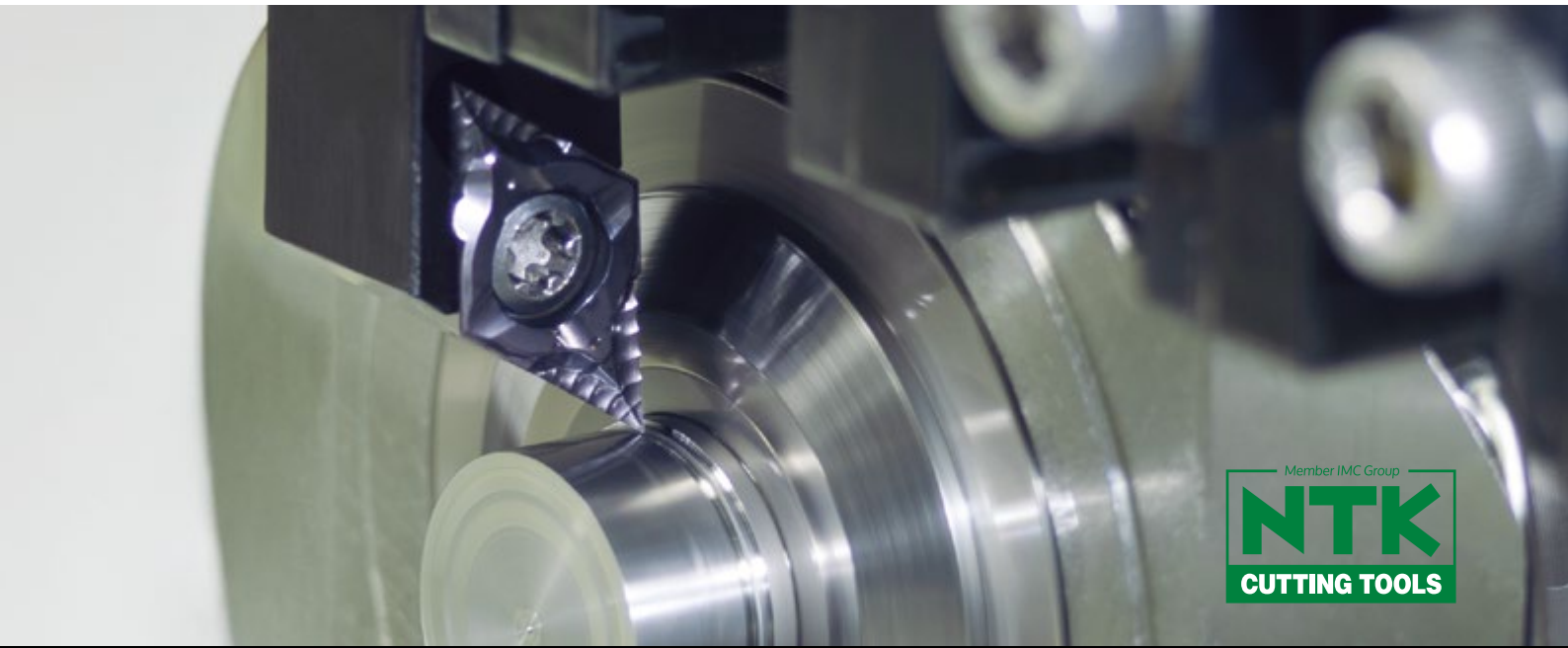
Spanbrecher:
YL, CL, AM3 und AMX


CL


YL


AM3


AMX



REZ-Schaftfräser-Serie

ENTWICKELT FÜR DAS STABILE FRÄSEN AUF LANGDREHAUTOMATEN UND IN DER KLEINTEILEBEARBEITUNG

BEIM KAUF VON:
20 Wendeschneidplatten

UNSER ANGEBOT:

ZUSÄTZL. RABATT AUF:
1 Fräser

+60% Rabatt

WSP (Sorten: DM4, TM4, DT4, ZM3 und QM3):
CZH, CZH-BL, CZH-C45

Fräskörper:

REZ-3R (überdimensionierter Fräskopf)
DC = ø15 – ø20 mm
APMX = 5,3 mm

REZ-2R (Einstellwinkel 45°)
DC = ø10 mm

REZ-2R (Einstellwinkel 90°)
DC = ø10 – ø14 mm
APMX = 5,3 mm

REZ-1R (Einstellwinkel 90°)
DC = ø8 – ø10 mm
APMX = 5,3 mm





LERNEN SIE GABBY KENNEN DIE KI-ASSISTENTIN VON TUNGALOY FÜR DIE WERKZEUGAUSWAHL

Beschreiben Sie Ihre Bearbeitungsanforderungen ganz flexibel und lassen Sie sich von Gabby bei der Suche nach geeigneten Werkzeuglösungen für Fräs-, Bohr-, Dreh- und Stechanwendungen unterstützen.

Von der Katalogsuche bis hin zum interaktiven Dialog vereinfacht Gabby den Zugang zu Zerspanungsfachwissen über eine einheitliche KI-Schnittstelle.

Verfügbar über die Tungaloy-Websites und die Tungaloy-App.

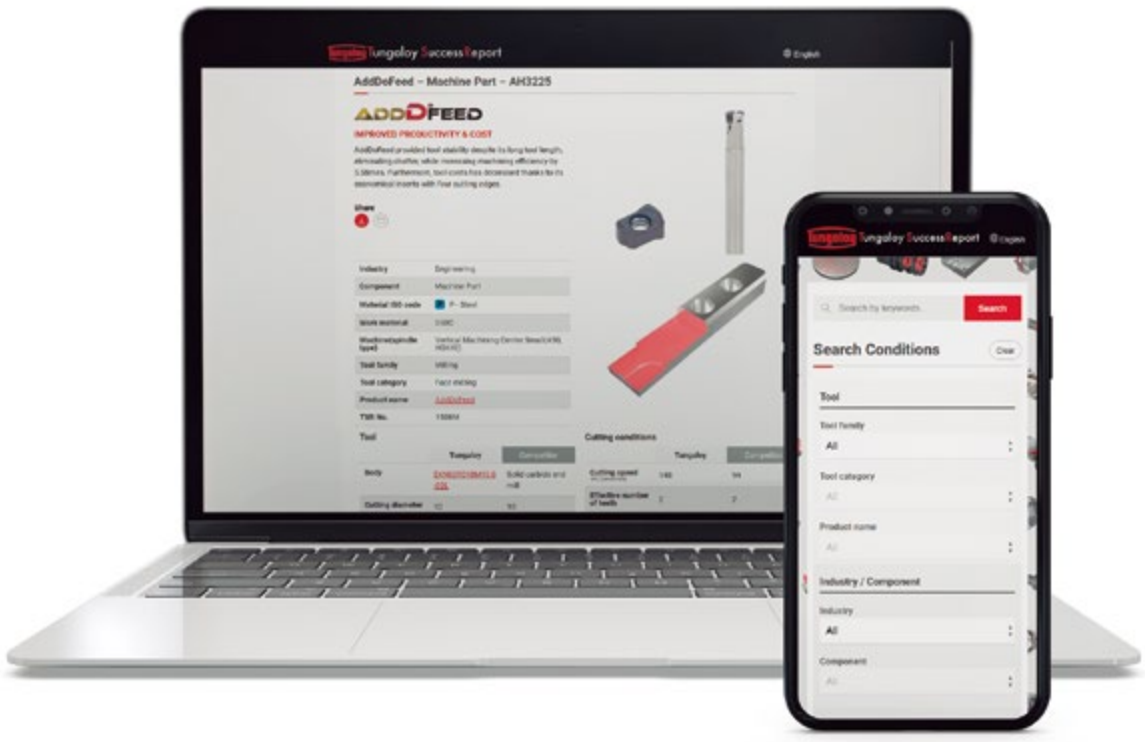


tungaloy.com/gabby/

IHR ZUGANG ZU DEN TUNGALOY & NTK ERFOLGSBERICHTEN!

Wir laden Sie ein, die aktualisierte TSR-Plattform zu besuchen und zu entdecken, wie die Produkte von Tungaloy verschiedene Herausforderungen erfolgreich bewältigt und hervorragende Ergebnisse erzielt haben. Diese Berichte können Ihnen Einblicke und Anregungen für Ihre eigenen Anwendungen und Projekte liefern, indem sie detaillierte Lösungen für den Erfolg in verschiedenen industriellen Bereichen zeigen.

Finden Sie Anwendungen, die Ihren aktuellen Bedürfnissen entsprechen, Ihre Produktivität steigern und Ihre Produktionsengpässe lösen.



tsr.tungaloy.com

Tungaloy-NTK Germany GmbH
Katzbergstr. 3a
40764 Langenfeld, Germany
Tel: +49-2173-90420-0
Fax: +49-2173-90420-19
customer.service@tungaloy-ntk.de
www.tungaloy-ntk.de

Leading in Innovation

Überreicht durch:

FIND US ON THE CLOUD!
machiningcloud.com

Mai 2026 (TG)